

## LINEA ATLAS AT VFL SCHEMA TECNICA DEPURATORE MONOBLOCCO ATLAS AT

COMPLETO DI TRATTAMENTO PRIMARIO DI SEDIMENTAZIONE E DI TRATTAMENTI SECONDARI DI OSSIDAZIONE BIOLOGICA E SEDIMENTAZIONE FINALE

### MATERIALE:

contenitore e setti interni in polipropilene (PP). ATLAS AT è un impianto per la depurazione delle acque reflue costruito in monoblocco, completo di trattamento primario e di trattamenti secondari ed è marcato CE secondo la Norma armonizzata UNI-EN 12566-3.

### FUNZIONE:

È un trattamento appropriato per la purificazione delle acque reflue conforme alla direttiva "Abwasser im ländlichen Raum" (VSA, 2017). È un sistema monoblocco ed in un unico contenitore si susseguono: un trattamento primario operato con flusso a labirinto (tecnologia VFL brevettata) per la sedimentazione dei materiali grossolani e la flottazione dei grassi e degli oli, un successivo trattamento secondario biologico a fanghi attivi a basso carico e ad areazione prolungata, un trattamento finale di sedimentazione secondaria. Una linea di ricircolo integrata ottimizza il tempo di residenza dei fanghi nel reattore di ossidazione e favorisce una minor produzione degli stessi oltre che la loro stabilizzazione una volta finito il ciclo di vita. La camera di ritenzione integrata consente la piena efficienza del processo depurativo anche in presenza di picchi di carico.

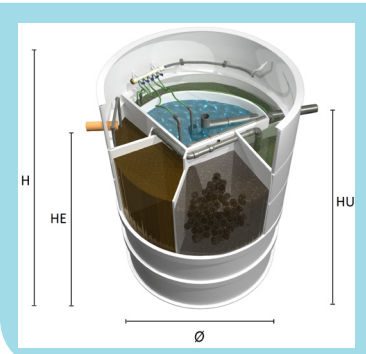
L'impianto garantisce, relativamente ai parametri richiesti per le utenze domestiche, acque in uscita con valori che rientrano nei limiti imposti dalla direttiva VSA, se correttamente dimensionato, installato, condotto, mantenuto, nel rispetto delle caratteristiche tecniche dell'impianto e dei dati di progetto (consultabili nella scheda di processo).

### USO E MANUTENZIONE:


Le acque nere e le acque grigie, siano esse unite e divise, dovranno essere convogliati per intero all'interno dell'impianto. Controllare periodicamente che il tubo di scarico sia libero da ostruzioni. Verificare che il tubo d'ingresso del refluo e che il vaglio a cestino in ingresso all'impianto non siano ostruiti da materiale inerte erroneamente scaricato nel sistema. Controllare l'efficienza del sistema di distribuzione d'aria. Svuotare l'impianto dai fanghi di supero con periodicità congrua all'utilizzo, con cadenza consigliabile di uno svuotamento ogni uno/due anni. Nell'effettuare lo svuotamento del trattamento primario a labirinto, è consigliabile praticare le operazioni di spurgo nei due settori centrali, per evitare di arrecare danni alle parti sensibili della linea di ricircolo che arrivano in profondità.

### INSTALLAZIONE:

Seguire scrupolosamente quanto riportato nel Manuale di installazione.



#### SCHEMA D'INSTALLAZIONE



#### RECAPITO

- ACQUE SUPERFICIALI  
VSA, capitolo D03
- SUOLO  
VSA, capitolo D04
- GESTIONE E MANUTENZIONE  
VSA, capitolo D11

Articolo	AE	Ø [cm]	H [cm]	HE [cm]	HU [cm]	Ø E/U [mm]	Peso [kg]	Consumo medio [Kwh/anno]
AT 4	4	140	180	130	115	125/125	103	263
AT 6	6	140	220	170	150	125/125	125	315
AT 8	8	180	220	150	125	125/125	190	552
AT10	10	180	220	170	150	125/125	220	624
AT 12	12	210	220	170	150	160/160	320	756
AT 18	18	225	242	195	180	160/160	390	821

A.E.= abitanti equivalenti; Ø = diametro contenitore; H = altezza contenitore; HE = altezza entrata; HU = altezza uscita; ØE/U = diametro entrata/uscita.

Togni Elettromeccanica SA, Via Cantunètt 4, 6714 Semione (Ticino) Svizzera - Ufficio Tecnico: 091 870 10 91 / Commerciale 079 956 55 63